



LES DIFFÉRENTS LIANTS de Production Française

CIMENT CALCIA

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier biodégradable de 35 kg

Appellation : Technocem 32,5 R
Ciment d'utilisation courante



Domaine d'application : Résistance optimisée pour les utilisations classiques
Ouvrages béton armé (linteaux, poteau, poutres, chaînages ...) ou non armé.
Fondations, dallages, chapes, scellements.

BATICEM

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier biodégradable de 35 kg

Appellation : Baticem MC 12,5
Ciment à maçonner adjuvanté qui permet d'obtenir des mortiers gras, souples, onctueux et faciles à mettre en œuvre.



Domaine d'application : Incontournable pour le montage de blocs béton et briques grâce à ses performances mécaniques et sa maniabilité.
Travaux de corps d'enduit neuf, grâce à sa plasticité, son excellente adhérence au support, sa fissuration limitée et sa résistance au gel.
Travaux de scellement de tuiles grâce à sa bonne étanchéité.

CIMENT BLANC

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier de 35 kg

Appellation : Technocem blanc 42,5 R
Résistance mécanique et blancheur
Recommandé pour les ouvrages à caractère esthétique.



Domaine d'application : Béton apparent blanc ou coloré, armé ou non, précontraint, soumis à traitement thermique, coulé en place, préfabriqué ...
Plusieurs traitements possibles des parements (lavés, brossés, décapés, sablés, polis, éclatés, grésés ...)

CIMENT FONDU

Marque : Lafarge

Conditionnement : sac papier de 5 kg ou 25 kg

Appellation : Ciment fondu
Ciment alumineux composé de calcaire et de bauxite broyés et mélangés fondus à très haute température.
De la prédominance des aluminates dans le ciment fondu, découlent ses propriétés de durcissement rapide, de résistance à la chaleur, à l'usure et aux corrosions.



Domaine d'application : Conception de bétons et mortiers spéciaux pour des ouvrages nécessitant une mise en service rapide, ou confrontés à un environnement agressif.
Les mélanges de ciment fondu et de ciment classique présentent la propriété d'avoir une prise prompte, réglable à volonté en modifiant les proportions du mélange.

CHAUX RÉNOCAL

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier de 35 kg

Appellation : Rénocal HL5

Chaux naturelle formulée fabriquée par mélange de 3 composants soigneusement sélectionnés : 2/3 de chaux naturelle blanche pure, 1/3 de ciment blanc pour augmenter les résistances mécaniques, en particulier à court terme et des adjuvants, essentiellement entraîneurs d'air et plastifiants à caractère hydrofuge pour les qualités d'usage.



Domaine d'application : Particulièrement recommandé pour l'application d'enduits de finition colorés.

Sa blancheur permet de donner à l'enduit, une teinte naturelle avec les sables ou pigments locaux.

Son excellente adhérence au support et sa faible sensibilité à la fissuration en font un matériau privilégié pour la réalisation de mortier de rejointoiement coloré.

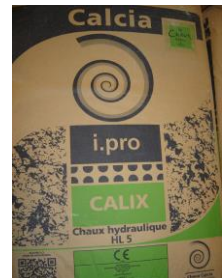
CHAUX CALIX

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier de 35 kg

Appellation : Calix HL5

Chaux naturelle formulée fabriquée par mélange de 3 composants soigneusement sélectionnés : 2/3 de chaux naturelle grise pure, 1/3 de ciment gris pour augmenter les résistances mécaniques, en particulier à court terme et des adjuvants, essentiellement entraîneurs d'air et plastifiants à caractère hydrofuge pour les qualités d'usage.



Domaine d'application : Montage de pierres et de briques.

Corps d'enduit sur blocs, première couche d'enduit application mécanique.
Pose de tuiles telles que faîtières, tuiles de rive, arêtières ...

CHAUX GRISE

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier de 35 kg

Appellation : Chaux pure NHL5
Chaux hydraulique naturelle pure



Domaine d'application : La chaux hydraulique naturelle pure permet la réalisation de mortiers traditionnels, recommandés dans la restauration et la réhabilitation des bâtiments anciens.
montage de pierres et de briques
rejointoiement
pose de tuiles
enduits

CHAUX BLANCHE

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier de 35 kg

Appellation : Chaux blanche NHL 3,5



Domaine d'application : La chaux hydraulique blanche naturelle pure NHL 3,5 permet la réalisation de mortiers traditionnels, particulièrement appréciés pour la restauration et la réhabilitation de bâtiments anciens.
Elle peut aussi être employée pour les travaux neufs, pure ou bâtarde avec du ciment .
Elle s'utilise essentiellement pour la réalisation d'enduit et de rejointoiement de pierres naturelles ou de briques foraines.
La chaux hydraulique blanche naturelle pure est parfaitement adaptée à la réalisation de mortier de montage ou de scellement de petits éléments de couverture. Elle sera, le cas échéant, bâtarde avec du ciment blanc pour obtenir des résistances supérieures.

CHAUX BLANCHE

Marque : CESA Chaux & Enduits de Saint-Astier

Conditionnement : sac papier de 35 kg

Appellation : Chaux pure blanche LC**** ® NHL 3,5

Chaux naturelle pure normalisée ; Luminance constante LC**** ; teinte claire.



Domaine d'application : Le calcaire crayeux siliceux de St-Astier donne par une cuisson adaptée une chaux naturelle pure cumulant des propriétés aériennes et légèrement hydraulique. Cette chaux apporte au mortier des qualités spécifiques (plasticité, perméabilité) et sa teinte naturelle blanche respecte scrupuleusement les couleurs des sables.
Réalisation de mortier de montage, d'enduit et de rejointoiement de maçonnerie de pierres naturelles.

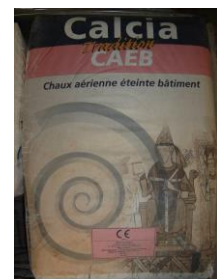
CHAUX AÉRIENNE ÉTEINTE POUR LE BÂTIMENT

Marque : Calcia

Conditionnement : sac papier de 25 kg

Appellation : CAEB CL90 –S

La chaux aérienne éteinte a la particularité de durcir avec le gaz carbonique de l'air (carbonatation). C'est la prise aérienne qui, étalée dans le temps, limite le retrait et développe les résistances à long terme.



Domaine d'application : La résistance à la compression des mortiers de chaux aérienne éteinte est très faible et se développe très lentement. Son emploi pur est de ce fait très délicats dans les mortiers.

La chaux aérienne éteinte Calcia est une chaux d'une grande finesse, très adaptée pour l'application d'enduits minces de finition, en particulier pour les restaurations de monuments historiques ou bâtiments anciens.

Son indice de blancheur très élevé permet de vivifier la couleur des sables et colorants choisis, afin d'obtenir toutes les teintes souhaitées.

Elle est ainsi particulièrement recommandée pour la réalisation de badigeons, eaux fortes, patines en couverture d'enduit ou création de fresque.